



ASP DEL DELTA FERRARESE

CODIGORO – FE

Prot. n° 5543 del 25/09/2018

DETERMINAZIONE N°243 del 25/09/2018

Oggetto : PROCEDURA COMPARATIVA PER L’AFFIDAMENTO DI UN INCARICO PROFESSIONALE PER ATTIVITA’ DI CONSULENZA ED ASSISTENZA TRIBUTARIA, FISCALE E CONTABILE.

Affidamento alla Dott.ssa Mara Marmocchi –Studio Cauli Marmocchi Orsini & Associati. Sede Bologna.

IL DIRETTORE

Vista la Deliberazione del C.d.A. N° 16 del 20/06/2018 di attribuzione delle funzioni di Direttore Amministrativo ad Interim dell'Asp del Delta Ferrarese con decorrenza dal 01/07/2018;

Premesso:

- che Asp gestisce tutti i servizi trasferiti dai Comuni in forma diretta e, pertanto, provvede alla fatturazione attiva mensile delle rette, agli acquisti di beni e servizi per il funzionamento delle strutture e dei servizi ed ha un organico di oltre 100 dipendenti ;
- che per garantire supporto ed assistenza contabile e finanziaria, si rende necessario procedere al conferimento di un incarico libero professionale, per il profilo di esperto contabile/finanziario, a soggetto esterno in possesso di adeguato titolo, professionalità ed esperienza;
- che è stato preliminarmente accertato che questo Ente non è in grado di far fronte alla suddetta esigenza produttiva con il personale e le professionalità di cui dispone;

Vista la determinazione n.214 del 05/09/2018, con la quale venivano approvati l’avviso pubblico e lo schema di domanda per il conferimento di un incarico per l’attività di consulenza fiscale a soggetto esterno in possesso di adeguata professionalità ;

Preso atto che, a seguito di Avviso pubblicato sul sito dell’ente, entro il giorno 20/09/2018, termine ultimo fissato per la presentazione delle istanze, l’unica domanda pervenuta è stata di Mara Marmocchi residente a Malalbergo –Bo (PEC prot.n.5243 del 11/09/18);

Dato atto che:

- l’istanza pervenuta e la relativa documentazione allegata, risulta regolare e che la Dott.ssa Mara Marmocchi è in possesso dei requisiti richiesti;
- la spesa prevista ammonta ad € 7.000,00 (iva e tasse escluse) per il periodo ottobre2018-ottobre 2020;

- gli atti di gara e l'affidamento saranno resi noti mediante pubblicazione sul sito dell'Asp del Delta Ferrarese ed il contratto prevederà l'indicazione della durata, oggetto, e relativo compenso;

Visto il Regolamento per il conferimento di incarichi di collaborazione a soggetti esterni " approvato con Deliberazione CdA del 29/11/2014 n 34;

DETERMINA

- 1) Di approvare il conferimento di un incarico professionale per lo svolgimento di attività di consulenza fiscale e contabile alla Dott.ssa Mara Marmocchi , svolgente la propria attività tramite lo Studio associato " Cauli Marmocchi Orsini & Associati di Bologna Via Rubbiani 5 , per la durata di anni due dalla sottoscrizione del contratto ;
- 2) Di procedere alla sottoscrizione del contratto come da allegato A alla presente determinazione e già approvato con l'avviso di selezione approvato con determinazione n 214 del 05/09/2018;
- 3) Di dare atto che il corrispettivo previsto ammonta a € 7.000,00 (iva e cassa esclusa) per i due anni di incarico , che trova il finanziamento nei Bilanci di competenza al capitolo Consulenze Amministrative.

Il Direttore ad interim
Iole Zappaterra

